**Załącznik nr 2. Wzór oferty**

**FORMULARZ OFERTY**

# W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe NR 1 / 2016 z dnia 29.08.2016 r.

# dotyczące wyboru podwykonawcy części prac merytorycznych projektu badawczo – rozwojowego dotyczącego opracowania nowatorskiej technologii wytwarzania produktów walcowanych

składamy poniższą ofertę

|  |
| --- |
| **Dane Oferenta** |
| Nazwa |  |
| Adres |  |
| NIP |  |
| NR KRS/EDG |  |
| Rodzaj podmiotu |  |
| **Dane osoby kontaktowej** |
| Imię i Nazwisko |  |
| Adres e-mail |  |
| Telefon |  |
| **Parametry Oferty** |
| Data przygotowania oferty |  |
| Data ważności oferty |  |
| **Realizacja warunków udziału w postępowaniu** | **Opis:** |
| Kadra badawcza z udokumentowanym doświadczeniem w prowadzeniu prac badawczo-rozwojowych o zbliżonej tematyce i zakresie. |  |
| Laboratorium wyposażonym w aparaturę badawczą umożliwiającą wykonanie usługi:* mikroskopami elektronowymi,
* dylatometerami,
* dyfraktometrem rentgenowskim,
* aparatem rentgenowskim do mikrostuktury,
* urządzeniem do pomiaru naprężeń,
* mikrosondą elektonową,
* mikroskopem skaningowym.
 |  |
| Warsztat mechaniczny wyposażony w obrabiarki mechaniczne do przygotowania prób do badań mikrostruktury i własności mechanicznych, |  |
| Podmiot spełnia warunek dotyczący zakazu udzielenia zamówień podmiotom powiązanym (TAK/NIE) |  |
| **Określenie przedmiotu oferty (zakres i szczegółowy opis oferowanych usług wraz z podaniem ich cen cząstkowych)** |
| **Odniesienie do kryteriów wyboru oferty:** |
| Kryterium – cena |
|  | Cena brutto | Cena netto |
| **Część I** |  |  |
| Zbadanie i ocena technologii przygotowania wsadu do walcowania, |  |  |
| Laboratoryjne badania plastometryczne naprężenia uplastyczniającego i odkształceń granicznych stali uzyskanej z wytopów próbnych, |  |  |
| **Część II** |  |  |
| Komputerowe modelowanie z wykorzystaniem MES początkowego etapu walcowania kształtowników stopkowych, |  |  |
| Ocenę wpływu kształtu wykroju rozcinającego (nożowego) i stosowanych odkształceń normalnych i bocznych na symetryczny podział pasma, płynięcie metalu i wypełnienie wykroju oraz prawidłowe wyjście pasma z walców, |  |  |
| Obliczenie i ocena stosowanych parametrów technologicznych procesu walcowania wybranych kształtowników stopkowych (ceowników, dwuteowników), |  |  |
| Zbadanie i ocena stosowanych metod kalibrowania walców, konstrukcji wykrojów dwu- i czterowalcowych, |  |  |
| Opracowanie nowych zasad/ technologii walcowania na gorąco kształtowników z dużą intensywnością przerobu plastycznego dla uzyskania wysokiej jakości powierzchni,  |  |  |
| Zbadanie i weryfikacja technologii prostowania kształtowników w prostownicach wielorolkowych. Ocena wielkości odkształceń (przegięć) pod kątem eliminacji ewentualnych wad (pęknięć) powstających podczas prostowania, |  |  |
| **Część III** |  |  |
| Analiza i ocena parametrów procesu walcowania wybranych kształtowników stopkowych, w tym ocena intensywności odkształcenia oraz wielkości przerobu plastycznego,  |  |  |
| Udział w próbach walcowania, pomiary i ocena parametrów technologicznych walcowania kształtowników stopkowych, |  |  |
| Badania gotowych wyrobów dla oceny spełnienia wymagań jakościowych walcowanych kształtowników w zakresie własności wytrzymałościowych, plastycznych i wysokiej jakości powierzchni. |  |  |
| **Cena łącznie** |  |  |
| Kryterium – termin realizacji  |
| Termin realizacji w miesiącach |  |
| **Warunki realizacji i termin płatności** |
| Warunki i termin płatności |  |
| **Termin ważności oferty** |  |

***Oświadczenie Oferenta:***

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu.

Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty

Stanowisko służbowe

Data, pieczęć firmowa, czytelny podpis